

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PLAST679HC + Ag45% - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 750 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб. Рекомендуется добавление чистого серебра 30 - 50 %.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	159	HV
Твердость после дисперсионного старения	256	HV
Предел прочности	427	МПа
Предел текучести	278	МПа
Растяжимость	45	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	2N желтый		
Цветовые координаты	L*:	89.50	
	a*:	3.61	
	b*:	22.55	
Плотность	15.12	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	849	°C
	Ликвидус:	868	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275 180	°C min

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		968	°C
Температура литья	Минимум:	918	°C
	Максимум:	1018	°C
Первая деформация	Lamination:	50	%
	Drawing:	25	%
Последующая деформация	Lamination:	75	%
	Drawing:	50	%
Отбел после отжига	H2SO4:	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	5	min